POLYTOP®

NEOX® GLAZE

Keramik-Polymer-Beschichtung

50 ml

Art-Nr. 15000050 • 50 ml • VPE 24 Stück

Brilliante Eigenschaften

- reaktive Oberflächenverbindung
- schichtbar
- Easy on / Easy off-Formel
- intensiver Wasser-Abperleffekt
- schmutzabweisend
- Wet-Look-Finish
- ca. 20.000 - 30.000 km Laufleistung

Produktbeschreibung

Die enthaltenen Polysilazane bilden als polymere Matrix eine reaktive und dauerhafte Verbindung mit der Lackoberfläche. Die mikroskopischen Unebenheiten des Lacks werden verschlossen und es entsteht eine leicht zu reinigende und extrem schmutzabweisende, harte Schutzschicht. Glanz, Farbtiefe, Glätte und Hydrophobie der Lackoberfläche werden signifikant verstärkt. Der Lack ist zudem vor Umwelteinflüssen und Schäden durch Oxidation, Salz, Säuren, Insekten und Flugrost geschützt.

●●●●● Standzeit 5

© POLYTOP GmbH

Anwendung

Schritt 1
Vorarbeit

Mit Schleifknete/Prepa-Pad und Lubrikator vorarbeiten, um grobe und feine Ablagerungen zu entfernen. Je nach Lackzustand ist in den ersten Polierschritten eine Vorarbeit mit den Schleifpasten der Diamant-Serie empfehlenswert, um ein optimales Lackbild zu erzielen. Das Finish mit unserer Reflex Anti-Hologramm Politur ist der abschließende Polierschritt vor der Keramik-Beschichtung. Um das Polierergebnis visuell wahrnehmen zu können und die Lackoberfläche auf die anschließende Beschichtung mit Neox® Glaze vorzubereiten, ist das Entfetten mit Neox® Prep oder POLYTOP Wipe-Down Spray zwingend erforderlich. Dafür die Lackoberfläche Bauteil für Bauteil einsprühen und 30-60 Sekunden wirken lassen, dann mit unserem Microfasertuch Premium abwischen. Leichter Materialüberschuss von Neox Prep und POLYTOP Wipe-Down Spray lüftet nach einiger Zeit von alleine und rückstandsfrei ab.

Schritt 2
Verarbeitung

Ein Neox® Rags Applikationstuch faltenfrei um den Neox® Applicator legen. Bei erstmaliger Benutzung des Tuches ca. 20 - 30 Tropfen auf der Auftragsfläche verteilen. Beim Nachdosieren empfehlen wir 10 - 15 Tropfen gleichmäßig auf die Auftragsfläche aufzubringen. Nach ca. 3-4 Karosseriebauteilen sollte ein neues Applikationstuch eingesetzt werden. Bei sichtbarer Verunreinigung des Suede-Tuches sofort wechseln.

Neox® Glaze im Kreuzgang und leicht überlappend auf die Lackoberfläche auftragen, sodass ein sichtbarer Film entsteht. Dabei ist darauf zu achten, dass die Fläche vollständig benetzt ist. Größere Karosserieteile abschnittsweise behandeln (max. halbe Motorhaube).

NEOX® Glaze nach 1 bis 2 Minuten Reaktionszeit mit zwei Microfasertüchern Premium ohne Druck abnehmen. Mit dem ersten Microfasertuch Material von außen nach innen abnehmen. Das zweite Tuch dient der kontrollierten Nacharbeit mit der gleichen Arbeitsweise. Die Ablüftzeit ist abhängig von der Auftragsmenge, Luftfeuchtigkeit und Umgebungstemperatur. Zur Kontrolle empfehlen wir eine passende Lichtquelle.

Schritt 3
Nacharbeit

In den ersten 24 h muss die Beschichtung bei 15-25°C in einer Halle oder Garage ohne äußere Einflüsse wie Regen, Verwitterung oder Sonneneinstrahlung aushärten. Danach ist NEOX® Glaze wetterfest. In den ersten 10-14 Tagen darf keine Art der Fahrzeugwäsche erfolgen, da das Coating noch empfindlich und nicht endgültig ausgehärtet ist. Vogelkot und Insektenrückstände sollten schnellstmöglich mit einem Hochdruckreiniger ohne Reinigungsmittel entfernt werden. Alternativ können Verschmutzungen mit Neox® Booster oder Velox Seal und einem Microfasertuch Duo entfernt werden.

Als Topping und Schutz für die Keramik-Beschichtung kann NEOX® Booster nach 24 Stunden aufgetragen werden. Wet-Look-Tiefenglanz, Glätte und Hydrophobie werden nochmals signifikant verstärkt. Eine hervorragende Anhaftung auf der beschichteten Lackoberfläche ist durch die spezielle Formulierung gegeben.

© POLYTOP GmbH

Tipps und Tricks

- Um eine verlängerte Laufleistung zu erzielen, können zwei Schichten Neox® Glaze aufgetragen werden. Bei der Applikation mehrerer Schichten sollte dies in einem zeitlichen Abstand von ca. 15-30 Minuten erfolgen.
- Teilweise ausgehärtetes Neox® Glaze kann in den ersten 5-10 Minuten durch den erneuten Auftrag von frischem Material angelöst werden.
- Falls nötig, kann Neox® Glaze in den ersten 24 h mithilfe von Neox Prep oder Wipe Down Spray und einem Microfasertuch Premium punktuell entfernt werden. Dafür den Entfetter 60 sekunden wirken lassen. In diesem Zeitfenster ist eine Wiederholungsbeschichtung ohne Probleme möglich.
- Pflege & Reaktivierung: Für die Wäsche, Pflege und Entfernung von mineralischen Ablagerungen empfehlen wir eine Handwäsche mit POLYTOP Shampoo Sauer. Starke mineralische Ablagerungen können mithilfe von Mineral-Ex entfernt werden. Zudem dient Mineral-Ex als Reaktivator für Keramikversiegelungen bei mangelhaftem Hydrophobie-Effekt.
- Felgen, Bremssattel und Einzelteile können mittels Lackierverfahren beschichtet werden.
- Die Beschichtung von matten Lacken empfehlen wir nur in einem optisch einwandfreien Zustand von Neufahrzeugen. Da Mattlacke nicht poliert und geknetet werden können, kann keine porentiefe Reinigung erfolgen. Ggf. vorhandene optische Mängel des Mattlacks werden nach Beschichtung mit Neox® Glaze deutlicher sichtbar als zuvor.

Reinigung von Mattlack

Um einen matten Lack zu beschichten, muss das Fahrzeug sehr gründlich per Hand gereinigt werden. Dazu mit einem Flugrostentferner (z.B. POLYTOP Equinox pH=7), einem alkalischen Vorreiniger (z.B. POLYTOP Vorsprühreiniger Plus, POLYTOP Polystar Plus) und einem sauren Shampoo (z.B: POLYTOP Shampoo sauer) waschen. Anschließend die zu behandelten Oberflächen 2x gründlich mit unserem POLYTOP Wipe Down Spray / NEOX Prep entfetten.

Ergänzende Produkte

- WIPE DOWN SPRAY
- VELOX SEAL
- SHAMPOO SAUER
- MINERAL-EX
- NEOX® BOOSTER

Weitere Produktempfehlungen

- DIAMANT 2000 ULTIMATE CUTE
- DIAMANT 3000 ULTRA CUT
- DIAMANT 7000 FINE CUT
- REFLEX ANTI-HOLOGRAMM

Diese und weitere Produkte findest du unter polytop-shop.de

Anwendungsbereiche

- moderne Glanz- & Mattlackierungen mit Klarlacken
- pulverbeschichtete Oberflächen mit Klarlack
- lackierte oder pulverbeschichtete Felgen
- Aluminiumbauteile

Auftragsmenge

3 - 6 ml pro m²

Verarbeitungstemperatur

+5 bis maximal +30°C. Das Produkt darf nicht direkt in der Sonne oder auf heißen Oberflächen eingesetzt werden.

Luftfeuchtigkeit

30-80%

Wetterfest nach

24 Std. bei 15-30 °C in einem Innenraum / Halle

Vollständig ausgehärtet nach

10 - 14 Tagen. In diesem Zeitraum das Fahrzeug nicht waschen.

pH-Beständigkeit

pH 2 - 13

Lackierverfahren

Arbeitsdruck: ca. 2-3 bar; Düsen: 0,8 - 1,3 mm; Standard HVLP-Druckluft Pistole. Pistolenreinigung zeitnah nach Anwendung mit Neox® Prep oder Wipe Down Spray.

Lagerung und Haltbarkeit

12 Monate original verschlossen bei Raumtemperatur. Nach Öffnen innerhalb von 12 Wochen verbrauchen. Produkt vor direkter Sonneneinstrahlung und Frost schützen! Lagertemperatur: +4°C bis +25°C.

POLYTOP GmbH
Schafweide 2
63762 Großostheim
Deutschland

Telefon: +49 6026 99577-0
E-Mail: info@polytop.de

Diese Produktinformation dient der unverbindlichen Beratung. Eine Haftung unsererseits kann hieraus nicht abgeleitet werden. Wir möchten darauf hinweisen, dass verschiedene Punkte, wie Oberflächenzustände, äußere Einflüsse und Materialverarbeitung eine wesentliche Rolle auf das Anwendungsergebnis haben können. Zur persönlichen Beratung stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

03/2024